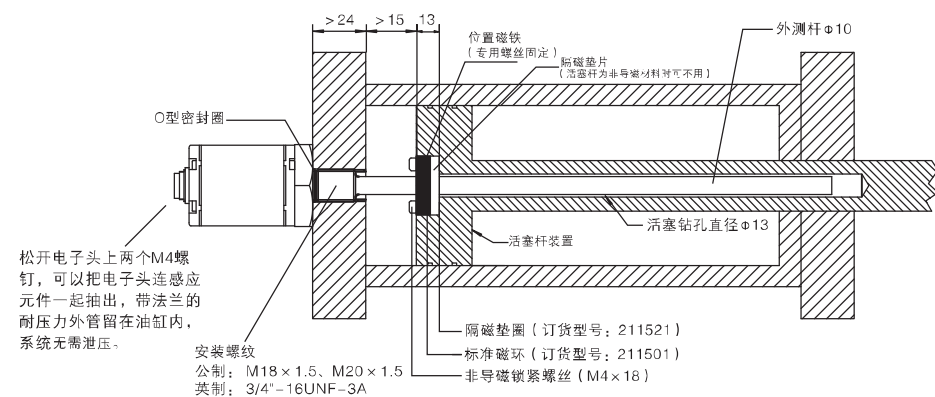
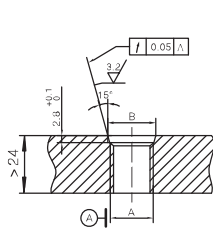


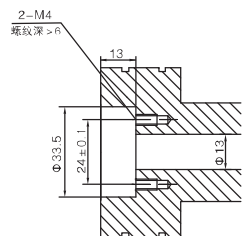
RH耐压圆管式传感器内置安装指导



松开电子头上两个M4螺钉，可以把电子头连感应元件一起抽出，带法兰的耐压力外管留在油缸内，系统无需泄压。



安装密封面加工要求
注：推荐的配合螺纹孔结构尺寸



活塞杆上安装附件结构尺寸及中心尺寸

安装附件尺寸明细表：

代码	尺寸	A	B	O型密封圈
S1	M18×1.5		Φ19.9±0.1	15.3×2.4
S2	M20×1.5		Φ21.8±0.1	16×2.4
S3	3/4"-16UNF-3A		Φ20.8±0.1	17×2.4

RH耐压圆管式传感器安装注意事项

油缸安装—耐压圆管外壳的传感器（RH）通常内置油缸安装，安装螺纹规格包括：M18×1.5、M20×1.5、3/4"-16UNF-3A。安装前需确保油缸已按图册给出的正确尺寸加工完成。

机械安装—传感器对安装位置和方向无要求，但必须确保安装牢固、可靠。位置磁铁安装于被测运动部件上并与测杆保持适当的间距。

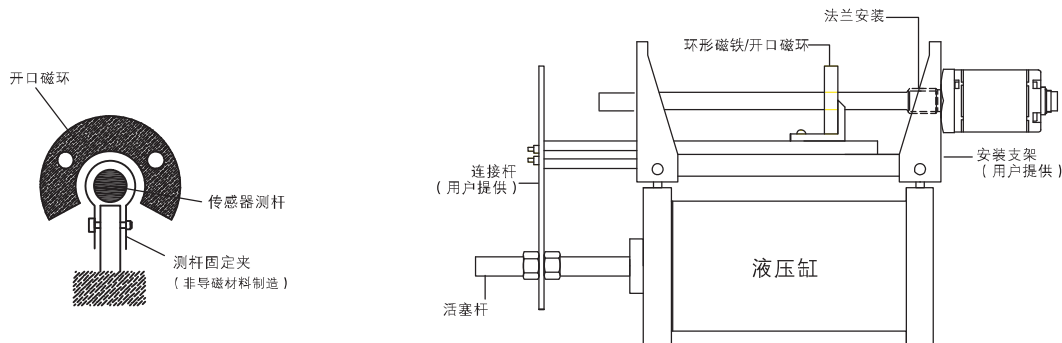
户外使用—传感器户外使用时，必须加装保护装置，防止下雨时雨水等沿电缆或接头浸入电子仓内部。保护罩须考虑出水口，防止积水。

位置磁铁—为保证测量的精确度，位置磁铁的安装支架必须用非导磁材料制造，如螺丝、隔磁垫片等。

注意事项：传感器属于磁敏感设备，须远离外界强磁场干扰，高精度测量时还需考虑电源的稳定性和精度。使用中还需防止电子仓部分受到外来物体的撞击。

RH耐压圆管式传感器外置安装指导

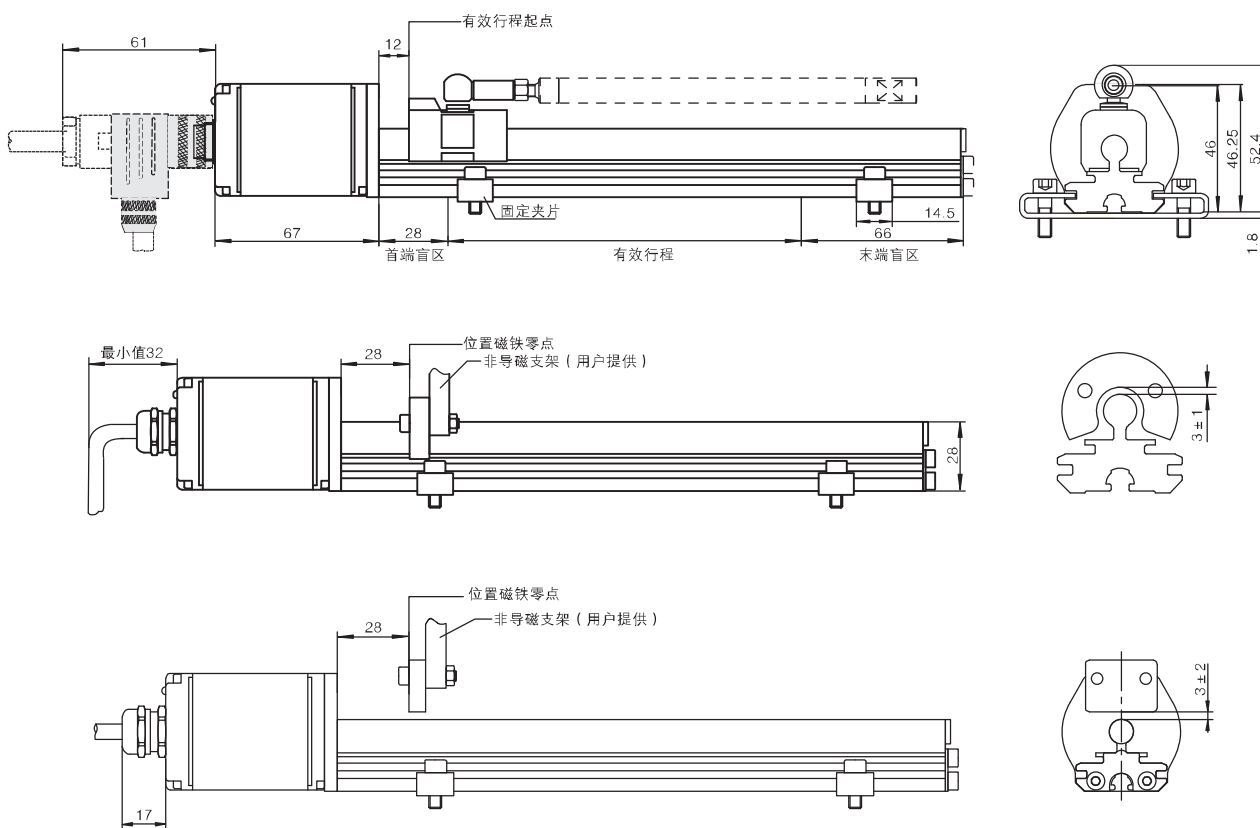
水平安装时，较长的传感器（量程大于1m）必须提供机械支撑（由非导磁材料制造）。



安装指导

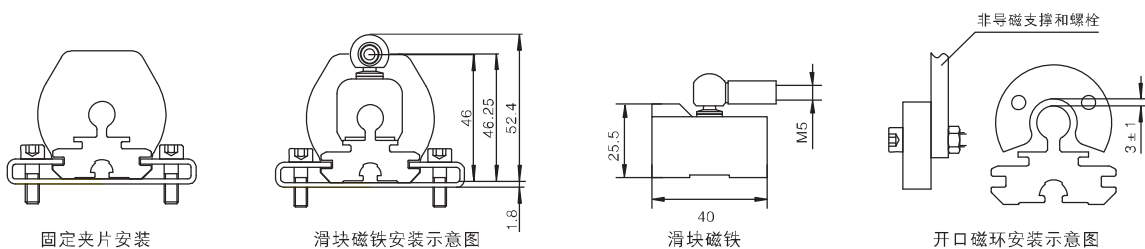
RP铝型材导轨式传感器尺寸与安装指导

RP系列铝型材外壳，提供了灵活简单的安装方式。一般情况下，传感器可用固定夹片安装在机器表面上。

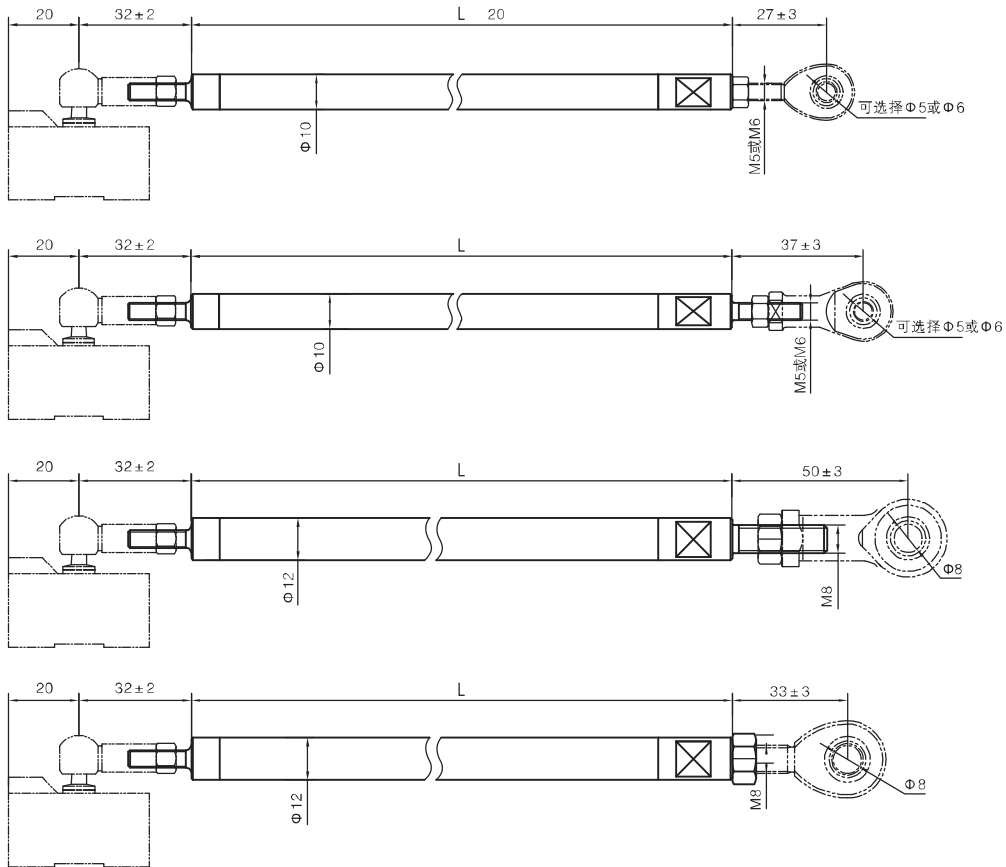


使用两种类型的游标磁铁实现位置测量：

- 1、滑块磁铁沿着铝型材外壳导轨运动，运动部件与滑块磁铁通过关节轴承连接；
- 2、开口磁环直接安装在运动部件上，靠近导轨表面运动，气隙范围3mm (± 1mm)。



拉杆选型



如何选型



拉杆直径：φ10，φ12

拉杆长度 (L)，四位，不足四位前面补零单位mm。

螺纹形式，两种选择：C1：内螺纹 / C2：外螺纹

螺纹规格：M5/M6：φ10拉杆选择，M8：φ12拉杆选择

是否加配关节轴承及其锁紧螺母：Y：是 / N：否

例如：型号φ10-L0200-C1-M5-N表示：所订拉杆直径φ10，拉杆长度200mm，内螺纹，螺纹规格为M5，不加配关节轴承。